



CITTÀ DI ALATRI

Provincia di Frosinone
Piazza S. Maria Maggiore, 1

DETERMINAZIONE DI LIQUIDAZIONE

| | | | | |
|--|----|-------------|-----|-------------------|
| REGISTRO GENERALE DETERMINAZIONI | N. | 1272 | del | 23/06/2022 |
| <i>DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DEL SETTORE</i> | N. | 237 | del | 17/06/2022 |

| | |
|---------|---|
| OGGETTO | LIQUIDAZIONE DI SPESA ALLA ASD PLANET SPORT PER REALIZZAZIONE EVENTO "CAMPIONATO REGIONALE KARATE CSEN" |
| | |

SETTORE CULTURA IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Atteso che con Decreto 12/2021 prot. 3418 del 02.02.2021 il Sindaco ha provveduto ad affidare al sottoscritto le funzioni di Responsabile del Settore Culturale;

Viste la Deliberazione di Consiglio Comunale n. 35 del 23 Maggio 2022 esecutiva ai sensi di legge, di Approvazione del Bilancio di Previsione 2022/2024 – Bilancio armonizzato di cui all'allegato 9 del Decreto Legislativo n. 118 del 23 giugno 2011 e la Deliberazione di Consiglio Comunale n. 34 del 23 Maggio 2022, esecutiva ai sensi di legge, di approvazione e aggiornamento del Documento Unico di Programmazione (D.U.P.) 2022/2024;

Vista la Deliberazione di Giunta Comunale n. 4 del 25 gennaio 2022 di approvazione del P.E.G. (Piano Esecutivo di Gestione) provvisorio 2022/2024;

Dato atto che ai sensi dell'articolo 9 comma 1 lett. a) del D.L. 78/2009 e successive mm.ii. si è provveduto preventivamente ad accertare che la spesa di cui al presente provvedimento è compatibile con gli stanziamenti di bilancio (art. 192 del TUEL) e con le regole di finanza pubblica.

Si attesta:

- che l'esame istruttorio della presente proposta è conforme ai principi di cui al Codice di Comportamento approvato con D.P.R. 16/04/2013 n. 62 integrato con atto della Giunta Comunale n. 184 del 23/10/2014, nonché alle regole previste dal vigente Piano Anticorruzione e Trasparenza approvato con atto di Giunta Comunale;
- di non incorrere in alcune delle cause di incompatibilità previste dalla normativa vigente, con particolare riferimento al codice di comportamento, alla normativa anticorruzione;
- di non trovarsi in conflitto di interesse in relazione all'oggetto, con riferimento alla normativa vigente, in particolar modo con quella relativa alla prevenzione della corruzione e alla Legge n. 241 del 07/08/1990;

- che, ai sensi dell'art. 9, comma 2, del Decreto - Legge n. 78 del 1° luglio 2009, l'impegno di spesa e il programma dei pagamenti conseguenti al presente atto è compatibile con i relativi stanziamenti di cassa e con le regole di finanza pubblica e che la presente viene rimessa all'area finanziaria affinché le liquidazioni vengano pianificate ed effettuate nel rispetto del programma dei pagamenti dell'esercizio finanziario in corso;
- di ottemperare all'obbligo imposto dal Decreto Legislativo n. 33 del 14/03/2013 disponendo la pubblicazione sul sito internet sezione "Amministrazione Trasparente", sottosezione provvedimenti ambito "provvedimenti dirigenziali" e nella sottosezione "Determine Dirigenziali." del presente atto;

Considerato che:

- Per l'organizzazione dell'evento "Campionato Regionale Karate CSEN" è stato richiesto un contributo da parte del Responsabile CSEN Frosinone settore Karate, e Responsabile Regionale CSNE di stile Shotokan settore karate a nome di Angelo Rossi:

- L'importo richiesto ammonta a € 300,00;

Dato atto che non è necessaria la richiesta del codice CIG;

Vista la determinazione n. 834 del 22/04/2022 quale impegno di spesa per l'organizzazione dell'evento "Campionato Regionale Karate CSEN";

Vista la ricevuta n. 179 del 03.04.2022 emessa da ASD Planet Sport dell'importo di € 450,00 relativa al servizio di cui sopra, rettificata e concordata a € 300,00 così come da impegno n.947;

Visto il D.L. 33/2013 relativo alle misure urgenti per l'agenda digitale e la trasparenza della Pubblica Amministrazione, si provvederà in sede di liquidazione di spesa, alla Pubblicazione dei dati richiesti di cui all'Art. 37 del D.L. 33/2013 per gli importi superiori ad € 1.000,00/annui;

Visto lo statuto comunale;

Visto il T.U. sugli Enti Locali di cui al D. Lgs. n. 267/2000;

Visto il Regolamento di Contabilità dell'Ente;

DETERMINA

- 1) Di liquidare alla A.S.D. PLANET SPORT di Angelo Rossi la somma di € 300,00 quale contributo relativo alla realizzazione dell'evento "Campionato Regionale Karate CSEN";
- 2) Di individuare la persona responsabile del presente procedimento nel sottoscritto Responsabile del Settore Culturale;
- 3) di dare atto che la firma del presente provvedimento equivale anche a formale rilascio di parere favorevole di regolarità tecnica, ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 147 bis, comma 1, del D. Lgs.n. 267/2000;
- 4) di ottemperare all'obbligo imposto dal Decreto Legislativo n. 33/2013 disponendo la pubblicazione sul sito internet sezione "Amministrazione Trasparente, sottosezione provvedimenti ambito provvedimenti dirigenziali" del presente atto come in albo pretorio e sezione avvisi;
- 5) di imputare la somma di cui sopra come di seguito indicato:

| CREDITORE | | C.F. | IMPORTO SPESA | COMPL. | ESERCIZIO ESEIGIBILITA' |
|------------------|---------------|-------------|----------------------|---------------|--------------------------------|
| A.S.D. | PLANET | 92023020602 | 300,00 | | 2022 |
| SPORT | | | | | |

- 6) **di dare atto** che avverso il presente provvedimento è ammesso ricorso giurisdizionale da parte di chi ne abbia interesse innanzi al Tribunale Amministrativo Regionale del Lazio nel termine di giorni 60 (sessanta) dalla comunicazione/, dalla pubblicazione all'Albo Pretorio ovvero, ricorso straordinario al Capo dello Stato entro il termine di giorni 120 (centoventi).

**Il Responsabile del Settore
f.to AGOSTINI ANTONIO**

PARERE DI REGOLARITÀ TECNICA

Il Responsabile del Settore interessato attesta, ai sensi dell'articolo 147-bis, comma 1, del D.Lgs. n. 267/2000 e del relativo *Regolamento comunale sui controlli interni*, la regolarità tecnica del presente provvedimento in ordine alla legittimità, regolarità e correttezza dell'azione amministrativa e della sua conformità alla vigente normativa comunitaria, nazionale, regionale, statutaria e regolamentare.

Esprime parere: **Favorevole**

Note:

Alatri 21/06/2022

**Il Responsabile del Settore
f.to AGOSTINI ANTONIO**

SERVIZIO FINANZIARIO Resoconto Note di liquidazione

| Titolo | Missione | Capitolo | Esercizio |
|----------------|----------|----------|-----------|
| 1.04.04.01.001 | 7.1 | 2320 | 2022 |

| Impegno | Importo Impegno | Sub-Impegno | Importo Sub-Impegno | Liquidazione | Importo Liquidazione |
|---------|-----------------|-------------|---------------------|--------------|----------------------|
| N. 947 | € 300,00 | N. 0 | € 0,00 | N. 1873 | € 300,00 |

Descrizione Creditore

A.S.D. PLANET SPORT

Descrizione Impegni Assunti

IMPEGNO DI SPESA PER L'ORGANIZZAZIONE DELL'EVENTO "CAMPIONATO REGIONALE KARATE CSEN"

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

**N. 1910 del registro delle
PUBBLICAZIONI ALL'ALBO PRETORIO**

Il presente atto, ai fini della pubblicità degli atti e della trasparenza dell'azione amministrativa, è stato pubblicato all'Albo Pretorio dell'Ente per quindici giorni consecutivi dal **23/06/2022**.

Il Responsabile delle Pubblicazioni
f.to NAPOLETANO ANTONELLA
*(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'articolo 21 D. Lgs. 82/2005 e s.m.i.)*

Data **23/06/2022**

Copia conforme all'originale agli atti, usi amm/vi

Il Responsabile
AGOSTINI ANTONIO
*(Firma autografa sostituita a mezzo stampa ai sensi
dell'art. 3, comma 2 del D.Lg. 39/93)*